

www.cmtorangetools.com



Securely fasten CMT Dado on machine using manufacturer's recommended dado arbor nut.

| Nominal Widths    | 6mm | 7mm | 8mm | 9mm | 10mm | 11mm | 12mm | 13mm | 14mm | 15mm | 16mm | 17mm | 18mm | 19mm | 20mm |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Left Blade        | •   | •   | •   | •   | •    | •    | •    | •    | •    | •    | •    | •    | •    | •    | •    |
| Right Blade       | •   | •   | •   | •   | •    | •    | •    | •    | •    | •    | •    | •    | •    | •    | •    |
| Chipper 3.14mm    | 0   | 0   | 0   | 0   | 1    | 1    | 1    | 2    | 2    | 2    | 2    | 3    | 3    | 3    | 3    |
| Lock Spacer 1.6mm | 0   | 0   | 1   | 1   | 0    | 1    | 1    | 0    | 1    | 1    | 2    | 0    | 1    | 2    | 2    |
| Shim 0.1mm        | 0   | 0   | 0   | 2   | 1    | 0    | 0    | 0    | 1    | 1    | 0    | 4    | 0    | 0    | 2    |
| Shim 0.2mm        | 0   | 1   | 2   | 2   | 1    | 1    | 2    | 1    | 0    | 1    | 1    | 2    | 1    | 2    | 2    |
| Mag. Shim 0.3mm   | 0   | 1   | 0   | 1   | 0    | 0    | 1    | 0    | 0    | 1    | 1    | 1    | 1    | 0    | 1    |
| Mag. Shim 0.5mm   | 0   | 1   | 0   | 1   | 1    | 0    | 1    | 1    | 0    | 1    | 0    | 1    | 1    | 0    | 1    |



Always use both outside blades. Never use the chippers by themselves, or with only one outside blade.

**SET INCLUDES:**

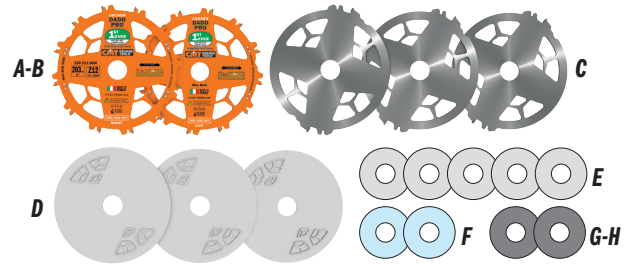
- A - Left Outside Blade 203mm (qty: 1)
- B - Right Outside Blade 203mm (qty: 1)
- C - Chippers 3.14mm (qty: 3)
- D - Lock Spacers 1.6mm (qty: 3)
- E - Shims 0.1mm (qty: 5)
- F - Shim 0.2mm (qty: 2)
- G - Magnetic Shim 0.3mm (qty: 1)
- H - Magnetic Shim 0.5mm (qty: 1)

SPARE PART SET: 299.000.08

INSTRUCTIONS ON FRONT & BACK OF INSERT MUST BE USED TOGETHER



DOWNLOAD THESE INSTRUCTIONS SHEETS FROM OUR WEBSITE



**CMT ORANGE TOOLS®**



ERC

Item # 230.312.08M

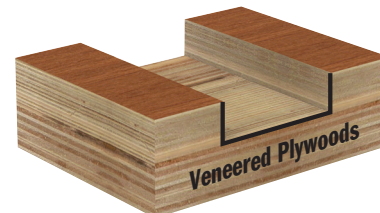
6 64252 05468 8



**203MM LOCKED Z12 DADO PRO**

30MM Bore Eje/Foro

First ever DADO in compliance with **EU REGULATIONS**



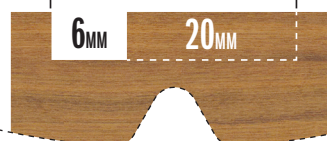
Includes Shims & Spacers set for micro-thin adjustability

For flat bottom grooves & virtually splinter-free cuts

**Cuts All Sizes from 6MM to 20MM**



INTERNATIONAL PATENT PENDING



Compatible with most popular radial arm and stationary table saws

## EN INSTALLATION, OPERATION & SAFETY INSTRUCTIONS

### CAUTION - SAFETY WARNINGS

Carefully read all important safety instructions in the owner's manual that come with your machine before operating. If you do not have a manual, contact the manufacturer and obtain one before using this Dado. Always handle Dado blades with gloves. Always wear eye, dust and hearing protection. Avoid wearing loose clothing that may catch in a rotating blade. Unplug the machine when mounting or adjusting the Dado. ALWAYS USE PROTECTION AND SAFETY DEVICES OF THE SAW MACHINE WHEN OPERATING. Carefully check Dado prior to use. Do not use Dado if damage or defect is suspected (such as broken or missing teeth, etc.). Do not exceed maximum RPM recommended for the Dado. Do not use this Dado on metals, for masonry cutting or other materials not intended for use with this product, unless otherwise specified. Be sure to mount and secure Dado carefully and in the correct rotation direction as indicated on the face of the blade itself. ALWAYS USE BOTH OUTSIDE BLADES. NEVER USE CHIPPERS BY THEMSELVES OR WITH ONLY ONE OUTSIDE BLADE. Ensure to use the appropriate blade height when operating (approximately half of the length of the cutting tooth). Clamp material firmly while cutting. Store Dado properly to avoid damage and rusting. Failure to heed all safety instructions and warnings regarding use of this product can result in serious bodily injury. **1-SETUP:** a. Before installing/adjusting Dado blade, make sure to disconnect your machine from all power sources by pulling out plug. Refer to chart on reverse side to select the desired groove width. Be sure all machine and cutting components are clean and free of dust/chips. Failure to clean cutting components will impact cutting performance and result in damage. b. Install the first outside Dado blade on the arbor of the saw machine. Teeth of the blades/chippers must point in the direction of blade rotation. The sides of the Dado blades marked "THIS SIDE OUT" must always FACE OUT. c. Based on the desired groove width, there will be different ways of setting up the outside blades/spacers/chippers (the 4 most important settings can be found on the back of the Dado packaging). **SETTING 1:** When only the two outside blades are in use, the blades should fit together (Fig. 1) according to the seat located behind every tooth of the Dado blade (Fig. 2). **SETTING 2:** When the desired groove dimension requires one or more lock spacers (white plastic disk), it is important that the raised protrusions, or "lock keys" featured on the discs (Fig. 3), fit snugly into the slots of the Dado blade (Fig. 4). The slots of the Dado blades also feature very small holding spikes (Fig. 5), which will bite into lock spacer, locking it into place. The orientation of the lock keys (raised protrusions) are such that you cannot incorrectly set up the outside blades or chippers (the lock spacers are the same and are not directional). **SETTING 3:** When you need to set up two outside blades and one or more chippers, all elements should be set up as per Fig. 6, following the instructions above (Setting 1). Teeth that share the same sharpening type should preferably be set up close together, as shown in Fig. 7-8. **SETTING 4:** If the desired width requires the use of outside blades/spacers/chippers, the set up will follow that which is described above (Fig. 9). The slots on the outside blades and chippers will also help in disassembly (Fig. 10). **MICRO-THIN ADJUSTMENT:** If one or more spacers are used to carry out micro-thin adjustment, they may be inserted between each pair of outside blades/chipper/spacers. The presence of magnetic spacers will simplify Dado set up. NOTE: No matter how the Dado is set up, it will always be UNI EN 847 compliant. This means while in rotation, the assembled elements will never come into contact with each other. d. Once the outside blade has been set up correctly (The side of the Dado blade marked "THIS SIDE OUT" must always FACE OUT), squeeze the assembled elements together to determine whether all the parts, as well as the outside blades, are correctly locked together. Perform a final check and inspect the proper set up of all the elements. **SECURELY FASTEN CMT DADO ON MACHINE USING MANUFACTURER'S RECOMMENDED DADO ARBOR NUT.** Install correct table insert and safety guards as per your saw machine's instruction manual. Once all components have been installed and fastened, check that Dado set rotates freely without any interference. You are now ready to plug in your saw machine. **2-ADJUST FIT:** Carry out a test cut in a scrap piece of wood. a. If fit is too tight: disconnect saw machine from power source, remove fasteners and outside blade, install appropriate shims/spacers/chippers according to your desired fit. Then, reinstall outside blade and fasteners. Carry out another test cut. b. If fit is too loose: disconnect saw machine from power source, remove fasteners and outside blade, remove either shims/spacers/chippers according to your desired fit. Then, reinstall outside blade and fasteners. Carry out another test cut. Repeat this process until you reach desired fit. **3-OPERATION:** For better control and safety, make multiple passes with a reduced cut depth. Wide Dado cuts at full depth remove significant amounts of material in a single pass. DO NOT carry out freehand cuts or bevel Dado cuts. Always position/guide your work using a rip fence or a miter gauge. Wherever possible, use feather boards, push sticks or other jigs to secure the workpiece. KEEP THESE INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE OR DOWNLOAD THEM FROM OUR WEBSITE.

**WARRANTY** CMT Dado blades are designed and manufactured to uncompromising quality in material and workmanship. This guarantee shall be considered null and void if defect is due to negligence, improper sharpening, normal wear and tear, poor maintenance, etc. If you suspect a your CMT Dado blade, and the blade was used according to recommended application, return the or consequential damages arising out of the use of or inability to use this tool. Some states do limitation or exclusion may not be applicable to all purchasers. This warranty gives the purchaser

standards of performance and durability. CMT guarantees each Dado blade to be free from defect damage from abuse or modification of the blade and/or resulting directly from incorrect use, manufacturer's defect or if for any reason, you are not satisfied with the quality or performance of Dado blade to your CMT distributor for replacement. CMT will not be liable for special, incidental not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above specific legal rights, which may vary from state to state.

**C.M.T. UTENSILI S.p.A.** Via della Meccanica, sn  
61122 Pesaro (PU) - Italia [www.cmtorangetools.com](http://www.cmtorangetools.com)

**®: CMT, the CMT logos, CMT ORANGE TOOLS and the orange color applied to tool surfaces are trademarks of C.M.T. UTENSILI S.P.A.**

03.55.0610 VERS-2022-01



## ES INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN, FUNCIONAMIENTO Y SEGURIDAD

**ATENCIÓN - ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD** Antes de poner la máquina en funcionamiento, lea cuidadosamente todas las instrucciones de seguridad del manual del usuario, que se suministra normalmente junto con la máquina. Si usted no tiene un manual, póngase en contacto con el fabricante y obtenga uno antes de utilizar el Dado. Manipule las cuchillas con los guantes. Siempre utilice protecciones de seguridad para ojos, polvos y oído. Utilice siempre protectores para los ojos, el polvo y el oído. Evite usar ropa ancha que pueda quedar enganchada en la sierra. Durante el mecanizado UTILIZAR SIEMPRE LOS SISTEMAS DE PROTECCIÓN DE LA MÁQUINA. Compruebe cuidadosamente el Dado antes de usarlo. No utilice el Dado si sospecha de daño o defecto (como dientes dañados o si faltan, etc.). No exceda el número máximo de revoluciones indicado (RPM). No utilice este Dado en metales, para el corte de mampostería u otros materiales no destinados al uso con este producto, a menos que se especifique lo contrario. Asegúrese de montar y fijar el Dado de forma segura y en la dirección correcta de rotación, como se indica en la cara de la hoja de sierra. Desconecte la máquina durante el montaje o ajuste del Dado. UTILICE AMBAS SIERRAS EXTERNAS. NUNCA UTILICE UNA SIERRA INTERNA SOLA O CON UNA SOLA SIERRA EXTERNA. No trabajar con la sierra demasiado sobresaliente en comparación con el material de trabajo (mitad de la altura del diente). Bloquee firmemente el material durante el corte. Guarde el Dado adecuadamente para evitar daños y óxido. El incumplimiento de todas las instrucciones de seguridad y advertencias relativas al uso de este producto puede provocar lesiones graves. **1-CONFIGURACIÓN:** a. Antes de instalar/ajustar el Dado, asegúrese de desconectar la máquina de todas las fuentes de alimentación desconectando la toma de corriente. Consulte la tabla de atrás para elegir el ancho de ranura deseado. Asegúrese de que todos los componentes de la máquina y de corte están limpios y libres de polvo/virutas. La falta de limpieza de los componentes de corte afectará al rendimiento de corte y causará daños. b. Instale la primera sierra externa del Dado en el eje de la máquina. Los dientes de la sierra externa/interna deben estar orientados en la dirección de rotación de la sierra. El lado de las sierras marcado con "THIS SIDE OUT" debe siempre estar en el exterior. c. Dependiendo del tamaño de la ranura a realizar, hay varios modos de encastre entre la sierra externa/los separadores/la sierra interior (los 4 casos más significativos se muestran en la hoja de instrucciones posteriores). **SETTING 1:** En el caso de utilizar sólo dos sierras exteriores, estas se acoplarán entre sí (Fig. 1) utilizando el lugar adecuado detrás de cada diente de las sierras del Dado (Fig. 2). **SETTING 2:** En caso de que la dimensión que se desea realizar requiere el uso de un separador (disco de plástico blanco), deberá hacer coincidir las "Llaves de arrastre" de estos discos (Fig. 3) con los ojales presentes en las sierras (Fig. 4). Pequeños salientes (Fig. 5), presentes en los ojales, le ayudarán a hacer el encastre más sólido. Usted estará vinculado por la orientación de estas "Llaves de arrastre", que le impedirá montar la sierra externa/sierra interior incorrectamente (los separadores son todos iguales y no tienen un verso de montaje). **SETTING 3:** En caso de que deba utilizar las dos sierras externas juntas con una o más sierras interiores, el encastamiento se realizará como se muestra en la Fig. 6, siguiendo la dicho anteriormente (Setting 1). Los dientes con el mismo tipo de afilado, deben permanecer preferiblemente juntos, como se muestra en la Fig. 7. **SETTING 4:** Si el espesor elegido requiere el uso de sierra externa/separadores/sierra interior, la unión se realizará siguiendo los conceptos anteriores (Fig. 9). Los ojales en la sierra externa/sierra interior le ayudarán durante la fase de desmontaje (ver figura 10). **MICROREGULACIÓN:** Si utilizan uno o más espesores de microregulación, se pueden insertar entre cada par de sierras externas/separadores/sierras internas. La presencia de espesores magnéticos simplificará la fase de montaje del Dado. NOTA: Todas estas topologías de encastamiento, cumplen la norma UNI EN 847, evitando así la rotación relativa entre las distintas partes que componen la fuerza y su contacto entre los filos cortantes. d. Una vez instalada la segunda sierra externa (La cara marcada con "THIS SIDE OUT" debe estar siempre en el EXTERIOR), comprima manualmente el grupo para comprobar que todas las partes y las sierras externas están realmente bloqueadas entre sí. Compruebe también que todos los componentes están en la posición correcta. FIJAR FIRMEMENTE EL DADO CMT EN LA MÁQUINA, UTILIZANDO PARA APRETAR, EL DADO RECOMENDADO POR EL FABRICANTE DE LA MÁQUINA. Instalar la placa de la mesa correctamente y las protecciones de seguridad según el manual de instrucciones de la máquina. Una vez instalados y fijados todos los componentes, compruebe que el Dado gira libremente sin interferencias. Ahora está listo para conectar la máquina. **2-AJUSTE DEL CORTE:** Realizar un corte de prueba en una pieza de madera de desecho. a. Si la medida de la ranura es demasiado estrecha: desconecte la máquina de la fuente de alimentación, retire los dispositivos de fijación y la sierra externa, añada espesores/separadores/sierras internas en función de la medida que desee. Luego, reinstalar la sierra externa y los dispositivos de fijación. Realizar otro corte de prueba. Repita este proceso hasta que alcance el tamaño deseado. b. Si la medida de la ranura es demasiado grande: desconecte la máquina de la fuente de alimentación, retire los dispositivos de fijación y la sierra externa, retire los espesores/separadores/sierras internas de acuerdo con la medida que desee. Luego, reinstalar la sierra externa y los dispositivos de fijación. Realizar otro corte de prueba. Repita este proceso hasta que alcance el tamaño deseado. **3-FUNCIONAMIENTO:** Para un mejor control y mayor seguridad, realizar más pasadas con una profundidad de corte reducida. Los cortes anchos a la máxima profundidad eliminan cantidades significativas de material en un solo paso. No corte a mano alzada o corte biselado. Siempre utilice una guía paralela o una guía transversal graduada durante el proceso. Siempre que sea posible, utilice máscaras anti polvo, empujadores y herramientas de sujeción para fijar la pieza. CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES O DESCÁRGUELAS DESDE NUESTRO SITIO WEB.

**GARANTÍA** Las sierras del Dado CMT están diseñadas y fabricadas según estándares de calidad, sin comprometer el rendimiento y la durabilidad. CMT garantiza que cada sierra del Dado está exenta de defectos de material y elaboración. Esta garantía se considerará nula e inválida si el defecto se debe a daños por abuso o modificación de la sierra y/o derivado directamente de un uso incorrecto, negligencia, re-afilado inadecuado, desgaste normal, mal mantenimiento, etc. Si por alguna razón no está satisfecho con la calidad o el rendimiento del Dado CMT y el Dado se ha utilizado según la aplicación recomendada, devuelva el Dado a su distribuidor CMT para su sustitución. CMT no será responsable de daños extraordinarios, accidentales o consecuentes derivados del uso o la incapacidad de utilizar este instrumento. Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de los daños accidentales o consecuentes, por lo que la limitación o exclusión mencionada anteriormente podría no ser aplicable a todos los compradores. Esta garantía otorga al comprador derechos legales específicos, que pueden variar de un estado a otro.

## IT ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE, FUNZIONAMENTO E SICUREZZA

**ATTENZIONE - AVVERTENZE DI SICUREZZA** Prima di mettere in funzione la macchina, leggere attentamente tutte le istruzioni di sicurezza del manuale dell'utente, che è fornito solitamente insieme alla macchina. Se non si dispone di un manuale, contattare il produttore e ottenerne uno prima di utilizzare il Dado. Maneggiare le lame con i guanti. Indossare sempre le protezioni per occhi, polvere e udito. Evitare di indossare indumenti larghi che potrebbero impigliarsi nella lama. Durante la lavorazione UTILIZZARE SEMPRE I SISTEMI DI PROTEZIONE DELLA MACCHINA. Controllare attentamente il Dado prima dell'uso. Non utilizzare il Dado se si sospetta un danno o un difetto (come denti rotti o mancanti, etc.). Non superare il numero di giri massimi indicati (RPM). Non utilizzare questo Dado su metalli, per il taglio di murature o altri materiali non destinati all'uso con questo prodotto, se non diversamente specificato. Assicurarsi di montare e fissare il Dado in modo sicuro e nella direzione di rotazione corretta, come indicato sulla faccia della lama stessa. Scollegare la macchina durante il montaggio o la regolazione del Dado. USARE ENTRAMBE LE LAME ESTERNE. NON UTILIZZARE MAI LE LAME INTERNE DA SOLE O CON UNA SOLA LAMA ESTERNA. Non lavorare con la lama troppo sporgente rispetto al materiale da lavorare (metà dell'altezza del dente). Bloccare saldamente il materiale durante il taglio. Conservare adeguatamente il Dado per evitare danni e ruggine. La mancata osservanza di tutte le istruzioni di sicurezza e le avvertenze relative all'uso di questo prodotto può provocare gravi lesioni personali. **1-SETTAGGIO:** a. Prima di installare/regolare il Dado, assicurarsi di collegare la macchina da tutte le fonti di alimentazione scollegando la presa elettrica. Fare riferimento alla tabella sul retro per scegliere la larghezza della scanalatura desiderata. Assicurarsi che tutti i componenti della macchina e di taglio siano puliti e privi di polvere/trucioli. La mancata pulizia dei componenti di taglio influirà sulle prestazioni di taglio e provocherà danni. b. Installare la prima lama esterna del Dado sull'albero della macchina. I denti delle lame esterne/interne devono essere orientati nella direzione di rotazione della lama. Il verso delle lame contrassegnato con "THIS SIDE OUT" deve sempre stare all'ESTERNO. c. In base alla dimensione della scanalatura da realizzare, esistono diverse modalità di incastro tra le lame esterne/distanziatori/lame interne (4 casi più significativi sono riportati nel foglio di istruzioni posteriore). **SETTING 1:** Nel caso di utilizzo delle sole due lame esterne, le lame andranno incastrate tra di loro (Fig. 1) utilizzando l'apposita sede presente dietro ogni dente delle lame del Dado (Fig. 2). **SETTING 2:** Qualora la dimensione da realizzare necessitasse dell'utilizzo di un distanziatore (disco in plastica bianca), dovranno far combaciare le "Chiavette di trascinamento" di questi dischi (Fig. 3) con le alette presenti sulle lame (Fig. 4). Delle piccole sporgenze (Fig. 5), presenti sulle alette, vi aiuteranno a rendere l'incastro più solido. Sarete vincolati dall'orientamento di queste "Chiavette di trascinamento", questo vi impedirà di montare le lame esterne/interne in modo errato (i distanziatori sono tutti uguali e non hanno un verso di montaggio). **SETTING 3:** Nel caso dovreste utilizzare le due lame esterne insieme ad una o più lame interne, l'incastro andrà realizzato come riportato in Fig. 6, seguendo quanto detto precedentemente (Setting 1). I denti con la stessa tipologia di affilatura, dovranno stare possibilmente vicini tra loro, come riportato in Fig. 7. **SETTING 4:** Se lo spessore scelto richiede l'utilizzo di lame esterne/distanziatori/lame interne, l'unione andrà realizzata seguendo i concetti precedenti indicati (Fig. 9). Delle alette presenti sulle lame esterne/interne vi aiuteranno durante la fase di smontaggio (Fig. 10). **MICROREGOLAZIONI:** Se si utilizzano uno o più spessori di microregolazione, essi possono essere inseriti tra ogni coppia di: lama esterna/distanziatore/lama interna. La presenza di spessori magnetici vi semplificherà la fase di montaggio del Dado. NOTA: Tutte le tipologie di incastro, soddisfanno la normativa UNI EN 847, evitando così la rotazione relativa tra le varie lame che compongono il Dado e il relativo contatto tra i taglienti. d. Una volta installata la seconda lama esterna (Il lato contrassegnato con "THIS SIDE OUT" deve sempre stare all'ESTERNO), comprime manualmente il gruppo per verificare che tutte le parti e le lame esterne siano effettivamente bloccate tra loro reciprocamente. Verificare inoltre che tutti i componenti siano posizionati correttamente. FISSARE SALDAMENTE IL DADO CMT IN MACCHINA, UTILIZZANDO PER SERRARE, IL DADO CONSIGLIATO DAL COSTRUTTORE DELLA MACCHINA. Installare l'inserto da tavolo corretto e le protezioni di sicurezza secondo il manuale di istruzioni della macchina. Una volta installati e fissati tutti i componenti, verificare che il Dado ruoti liberamente senza alcuna interferenza. Ora sei pronto per collegare la tua macchina. **2-REGOLAZIONE DEL TAGLIO:** Eseguire un taglio di prova in un pezzo di legno di scarto. a. Se la misura della scanalatura è troppo stretta: scollegare la macchina dalla fonte di alimentazione, rimuovere i dispositivi di fissaggio e la lama esterna, aggiungere spessori/distanziatori/lame interne in base alla misura che si vuole ottenere. Quindi, reinstallare la lama esterna e i dispositivi di fissaggio. Eseguire un altro taglio di prova. Ripetere questo processo fino a raggiungere la misura desiderata. b. Se la misura della scanalatura è troppo grande: scollegare la macchina dalla fonte di alimentazione, rimuovere i dispositivi di fissaggio e la lama esterna, rimuovere spessori/distanziatori/lame interne in base alla misura che si vuole ottenere. Quindi, reinstallare la lama esterna e i dispositivi di fissaggio. Eseguire un altro taglio di prova. Ripetere questo processo fino a raggiungere la misura desiderata. **3-FUNZIONAMENTO:** Per un controllo migliore e maggiore sicurezza, eseguire più passate con una profondità di taglio ridotta. I tagli larghi alla massima profondità rimuovono quantità significative di materiale in un unico passaggio. NON eseguire tagli a mano libera o tagli smussati. Durante la lavorazione utilizzare sempre una guida parallela o una guida graduata trasversale. Dove possibile, utilizzare pressori, spingi-pezzo o altre macchine per fissare il pezzo. CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI O SCARICALE DAL NOSTRO SITO.

**GARANZIA** Le lame CMT Dado sono progettate e prodotte secondo standard di qualità, senza compromessi di prestazioni e durata. CMT garantisce che ogni lama del Dado sia esente da difetti di materiale e lavorazione. Questa garanzia sarà considerata nulla e non valida se il difetto è dovuto a danni da abuso o modifica della lama e/o derivante direttamente da un uso errato, negligenza, affilatura impropria, normale usura, scarsa manutenzione, ecc. Se per qualsiasi motivo non sei soddisfatto della qualità o delle prestazioni del CMT Dado e il Dado è stato utilizzato secondo l'applicazione consigliata, restituisci il Dado al tuo distributore CMT per la sostituzione. CMT non sarà responsabile per danni straordinari, accidentali o consecutivi derivanti dall'uso o dall'incapacità di utilizzare questo strumento. Alcuni stati non consentono l'esclusione o la limitazione di danni accidentali o consecutivi, quindi la limitazione o l'esclusione di cui sopra potrebbe non essere applicabile a tutti gli acquirenti. Questa garanzia conferisce all'acquirente diritti legali specifici, che possono variare da stato a stato.

# SETTING 2

LOCK KEYS  
LLAVES DE ARRASTRE  
CHIAVETTE DI TRASCINAMENTO

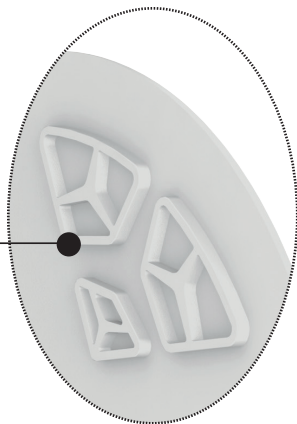


FIG. 3

OUTSIDE BLADE  
SIERRA EXTERNA  
LAMA ESTERNA

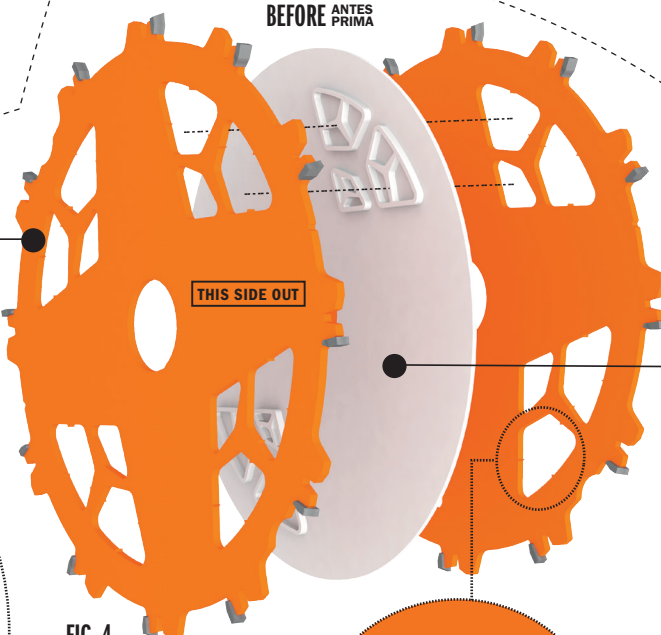


FIG. 4

LOCK SPACER  
SEPARADORES  
DISTANZIATORE

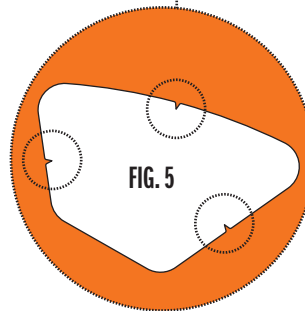
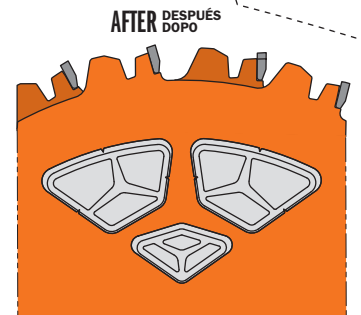


FIG. 5



AFTER DESPUÉS DOPO

**CMT** ORANGE TOOLS®



ERC

Item # 230.312.08M



THIS SIDE OUT

INTERNATIONAL  
PATENT PENDING



First ever DADO  
in compliance with

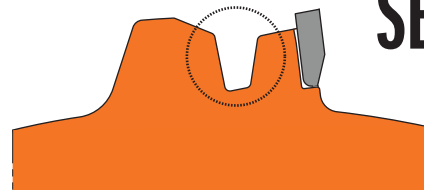
**EU**  
REGULATIONS



INSTRUCTIONS  
ON FRONT & BACK  
OF INSERT MUST  
BE USED TOGETHER

DOWNLOAD THESE  
INSTRUCTIONS SHEETS  
FROM OUR WEBSITE

FIG. 2



# SETTING 1

BEFORE ANTES PRIMA

AFTER DESPUÉS DOPO

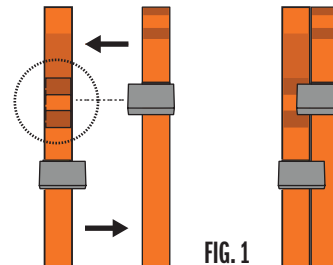


FIG. 1

# SETTING 4

**A-B**  
OUTSIDE BLADE  
SIERRA EXTERNA  
LAMA ESTERNA

**C**  
CHIPPER  
SIERRA INTERNAS  
LAMA INTERNA

**D**  
LOCK SPACER  
SEPARADORES  
Distanziatore

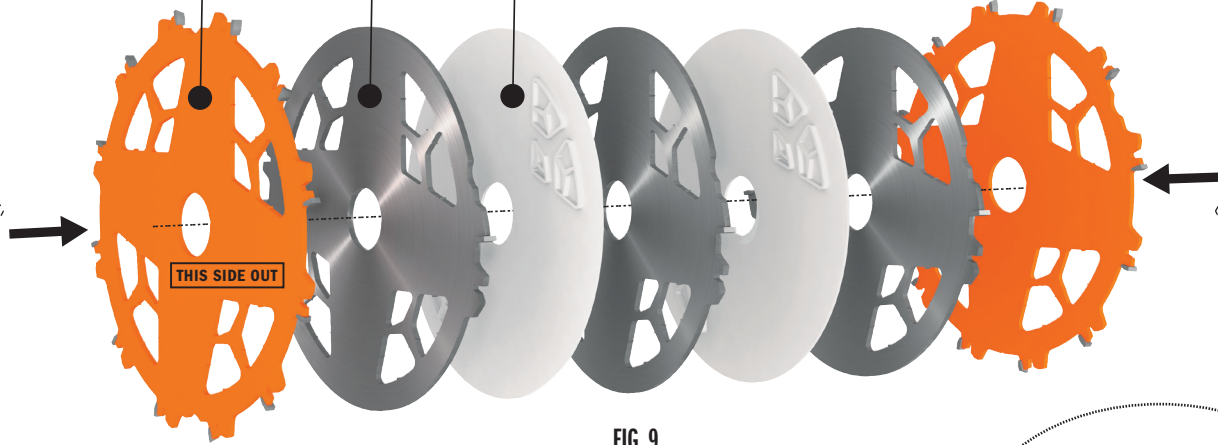


FIG. 9

MICRO-THIN ADJUSTMENT SHIMS  
ESPESORES DE MICROREGULACIÓN  
SPessori DI MICROREGOLAZIONE

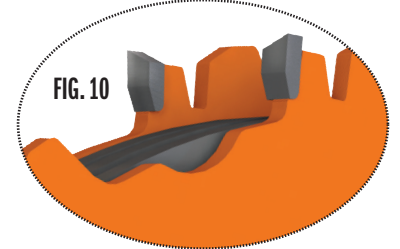
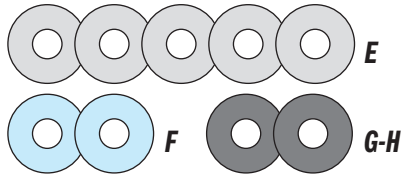


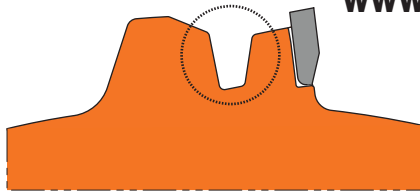
FIG. 10

03.55.0609 VERS-2022-01



[www.cmtorangetools.com](http://www.cmtorangetools.com)

# SETTING 3



BEFORE ANTES PRIMA

AFTER DESPUÉS DOPO

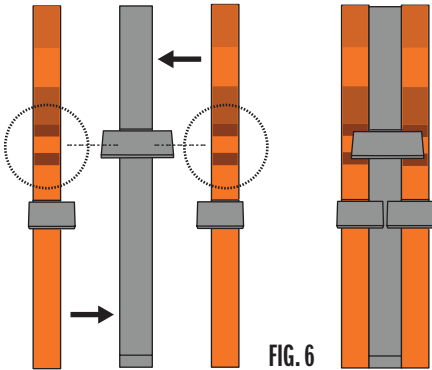


FIG. 6



THIS SIDE OUT

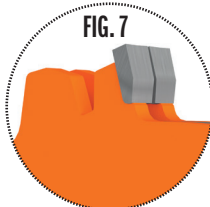


FIG. 7

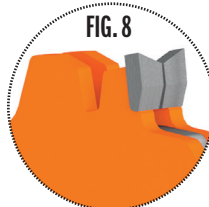


FIG. 8